

MATERIAL

Stahl gedreht und brüniert.

GUMMIRING.

Federstahldraht.

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Druckstücke GN 6311 werden zum Spannen in Verbindung mit Gewindestiften verwendet DIN 6332 (siehe Seite 856). Der Haltering bietet eine einfache und schnelle Verbindung zwischen dem Gewindestift und dem Druckstück.

Sie passen sich an unebene oder nicht parallele Flächen an und Verhindern eine Übertragung der Drehbewegung der Schraube auf das Werkstück.

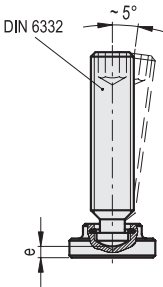
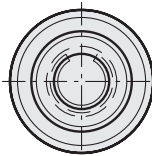
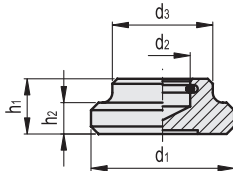
MONTAGEHINWEISE

Der Gewindestift wird durch einige Grad schräges Halten in das Druckstück eingeführt, so dass der Sprengling im Druckstück in der Nut des Gewindestiftes anliegt.

Wir empfehlen die Schraube nicht mit dem Druckstück zu montieren, während das Druckstück auf einer planen Oberfläche ist. Dadurch wird eine zu hohe Spannkraft vermieden, welche den Haltering beschädigen könnte. Behalten Sie während der Montage beide Komponenten in Ihrer Hand.



Montageanleitung
mit DIN 6332



Code	Artikelnummer	d1	d2 H12	d3	h1	h2	e	DIN 6332	⚖
GN.11901	DIN 6311-12-S	12	4.6	10	7	2.5	2.2	M6	4
GN.11911	DIN 6311-16-S	16	6.1	12	9	4	3	M8	9
GN.11921	DIN 6311-20-S	20	8.1	15	11	5	3.6	M10	17
GN.11931	DIN 6311-25-S	25	8.1	18	13	6	4.5	M12	33
GN.11941	DIN 6311-32-S	32	12.1	22	15	7	5.3	M16	59
GN.11951	DIN 6311-40-S	40	15.6	28	16	9	5.6	M20	105

